

Насосы

Насосы нефтяные типа НПС

предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов, сжиженных углеводородных газов и других жидкостей, сходных с указанными по физическим свойствам и коррозионному воздействию на материал деталей насосов, температурой от минус 30 °С до плюс 400 °С.

Перекачиваемая жидкость не должна содержать твёрдых взвешенных частиц размером более 0,2 мм. Массовая доля твёрдых взвешенных частиц в жидкости не должна превышать 0,2%.

Применяются на предприятиях нефтегазодобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности и на других предприятиях, занимающихся распределением или использованием нефтепродуктов в условиях пожаро- и взрывоопасных производств с категориями взрывоопасных смесей воздуха с газами или парами IIA, IIB, IIC с температурными классами T1, T2, T3, T4 во взрывоопасной зоне класса I.



Обозначение насоса	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Мощность двигателя, кВт
НПС 65/35-500	65/35	500	3000	160
НПС 120/65-750	120/65	750	3000	400
НПС 200/700	200	700	3000	630

По конструктивному исполнению насосы типа НПС - центробежные горизонтальные, межопорные секционные многоступенчатые (восьмиступенчатые) с продольным плоским разъёмом (по оси) корпуса, со встречным расположением групп рабочих колёс. Входной и напорный патрубки насоса расположены горизонтально на одном уровне. Присоединение патрубков к трубопроводам фланцевое.

Смазка подшипников — жидкостная, циркуляционная.